



# Band de Spum Acrilic VHB™ 4910F

## Fișă Tehnică Produs

Actualizat : Sept 2002  
Înlocuire te : Martie 1996

### Descriere produs

4910 este o bandă VHB acrilică transparentă. Este incoloră, fiind când-o ideală pentru lipirea materialelor transparente sau pentru aplicații în care o lipitură colorată nu este acceptabilă.

Aceste benzi au o performanță de tracțiune, forfecare și exfoliere mai redusă decât majoritatea celorlalte VHB datorită softness-ului lor propriu.

### Proprietăți fizice

Nu cu scop de specificare

<b>Tip adeziv</b>	Acrilic	
<b>Grosime</b> (ASTM D-3652) Bandă Căptușeală Total	1.0 mm 0.13 mm 1.13 mm	
<b>Densitatea spumei</b>	960 kg/m <sup>3</sup>	
<b>Căptușeala</b>	Film roșu	
<b>Culoarea benzii</b>	Transparent	Acest produs este incolor, dar NU este garantat că este optic transparent.
<b>Termen de valabilitate</b>	24 de luni de la data expedierii de către 3M atunci când sunt stocate în ambalajul original la 20°C (70°F) și umiditate relativă de 50%	

### Caracteristici de performanță

Nu cu scop de specificare

<b>Aderență de exfoliere, pe oțel inoxidabil</b> exfoliere la 90° @ temp camerei, rată masă 72h, viteză fâșiei 300mm/min	26 N/10mm	
<b>Rezistență statică forfecare</b> Greutate înut: 10,000 min la oțel inoxidabil cu suprapunere 1/2 sq in (3.23 cm <sup>2</sup> )	1000 g @ 22°C 500 g @ 66°C 500 g @ 93°C	
<b>Tracțiune normală (T-Block)</b> la aluminiu la temp camerei, 6.45 cm <sup>2</sup> , viteză fâșiei 50 mm/min	69 N/cm <sup>2</sup>	
<b>Performanță la temperatură</b> Max (ore/minute) Max Continu (zile/săptămâni)	150 °C 93 °C	

Data : Sept 2002  
 Band de spum acrilic VHB™  
 4910F

### Caracteristici de performanță (cont...)

Nu cu scop de specificare

<b>Rezistență la solvenți</b> Ciclu testare stropire - 20 secunde scufundare - 3 cicluri.	Nu există o degradare aparentă atunci când este expus la teste de stropire cu majoritatea solvenților, inclusiv benzină, combustibil jet JP-4, spirituri minerale, ulei de motor, curător cu amoniac, acetone, metil etil cetonă. Uscare la aer 20 de secunde
<b>Rezistență la lumina UV</b>	Nu s-a observat schimbare a clarității după 346 ore QUV.

### Informații adiționale produs

Temperatura lipirii depinde de mărimea contactului adeziv-suprafață dezvoltat. Presiunea de aplicare puternică dezvoltă un contact mai bun cu adezivul și, astfel, îmbunătățește temperatura legăturii.

Pentru a obține o aderență optimă, suprafețele de lipit trebuie să fie curate, uscate și bine unificate. Solvenții tipici de curățare a suprafeței sunt amestecul de alcool izopropilic / apă (alcool de masaj) sau heptan. Utilizați mijloace sigure adecvate pentru manipularea solvenților.

Poate fi necesar să se izoleze sau să se amorseze unele substraturi înainte de lipire.

a. Majoritatea materialelor poroase sau fibroase (de exemplu lemn) vor necesita etanșare pentru a asigura o suprafață unificată.

b. Unele materiale (de exemplu, cupru, aluminiu, vinil plastifiat) vor necesita amorsare sau acoperire pentru a preveni interacțiunea dintre adeziv și substraturi.

Intervalul ideal de temperatură pentru aplicarea benzii este 20-38°C. Aplicarea inițială a benzii pe suprafațe la temperaturi sub 10°C nu este recomandată, deoarece adezivul devine prea rigid pentru a adera ușor.

Cu toate acestea, o dată aplicat corect, lipitura se menține în general satisfăcătoare la temperaturi joase.

În unele cazuri temperatura lipiturii poate fi mică, iar temperatura maximă de lipire poate fi realizată mai rapid prin expunerea la temperaturi ridicate (de exemplu 65°C timp de o oră). Acest lucru asigură o mai bună umectare a adezivului pe substraturi.

### ATENȚIE

Următoarele situații trebuie evaluate cu atenție pentru a determina dacă produsele VHB sunt potrivite pentru scopul intenționat.

Aplicațiile 4910F care necesită performanțe la temperaturi scăzute severe trebuie să fie evaluate în mod detaliat, dacă utilizarea preconizată va supune sistemul de îmbinare VHB la solicitări mari de impact. Pentru aplicații la temperaturi scăzute de la 0 la 10°C utilizați 4951 (vezi fișa tehnică a produselor VHB Caracteristici Speciale).

Data : Sept 2002  
 Band de spum acrilic VHB™  
 4910F

## Aplica ii

Sistemele de îmbinare VHB sunt potrivite pentru utilizarea în numeroase aplica ii industriale interioare i exterioare. În multe situa ii, acestea pot înlocui nituri, puncte de sudur , adezivi lichizi i alte elemente de fixare permanente. Fiecare produs din familia VHB are puncte forte specifice.

Acestea pot include aderen a ridicat de exfoliere, trac iune i forfecare, rezisten a la solven i, umiditate i la migrarea plastifiantului. Toate dispozitivele de fixare VHB trebuie evaluate temeinic de utilizator în condi ii de utilizare reale cu substraturile dorite, în special dac utilizarea preconizat implic condi ii extreme de mediu.

Sistemele de îmbinare VHB sunt potrivite pentru lipirea unei variet i de substraturi, inclusiv lemn sigilat, multe materiale plastice, compozite i metale. Materialele plastice care pot fi o problem sunt polietilen , polipropilen , teflon, siliconi i alte materiale cu energie de suprafa a redus .

Lipirea vinilului plastifiat depinde de tipurile i concentra iile de plastifianti care pot migra în adezivi, determinând o reducere a rezisten ei leg turii; 4910F este cel mai rezistent la migrarea plastifiantului.

Suprafe e galvanizate au probleme poten iale i ar trebui evaluate cu aten ie.

Pentru a preveni coroziunea pe cupru i alam , în sistemele de îmbinare VHB trebuie utilizate numai materiale acoperite cu lac.

**Se recomand evalu ri detaliate atunci când este necesar lipirea pe o suprafa a discutabil .**

3M i VHB sunt m rci înregistrate ale 3M Company.

Valorile prezentate au fost determinate prin metode standard de testare i sunt valori medii care nu trebuie utilizate în scopul specifica iilor. Recomand rile noastre cu privire la utilizarea produselor noastre se bazeaz pe teste considerate a fi viabile, dar v rug m s efectua i propriile teste pentru a determina dac sunt potrivite pentru aplica iile dvs. Acest lucru se datoreaz faptului c 3M nu poate accepta nicio r spundere direct sau în consecin , pentru pierderea sau dauna provocat ca urmare a recomand rilor noastre.



## Tapes & Adhesives

© 3M United Kingdom PLC 1996

3M United Kingdom PLC  
 3M House,  
 28 Great Jackson Street,  
 Manchester,  
 M15 4PA

Informa ii produs :  
 Tel 0870 60 800 50  
 Fax 0870 60 70099

3M Ireland  
 3M House, Adelphi Centre,  
 Upper Georges Street,  
 Dun Laoghaire, Co. Dublin,  
 Ireland

Serviciu clien i :  
 Tel (01) 280 3555  
 Fax (01) 2803509

---

*Traducerea este conformă cu documentul prezentat în limba engleză.*



A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Daniel-Lazar Rotar", written below the official stamp.